

## Двухслойные ракели

Double Layer – технология производства высокоресурсных ракелей и лезвий очистки



Команда экспертов по технологиям полимеров смогла успешно создать новый производственный процесс: от анализа и разработки формул материалов, до серийного производства, которое выпускает превосходные двухслойные ракели с ресурсом до 300 000 страниц.



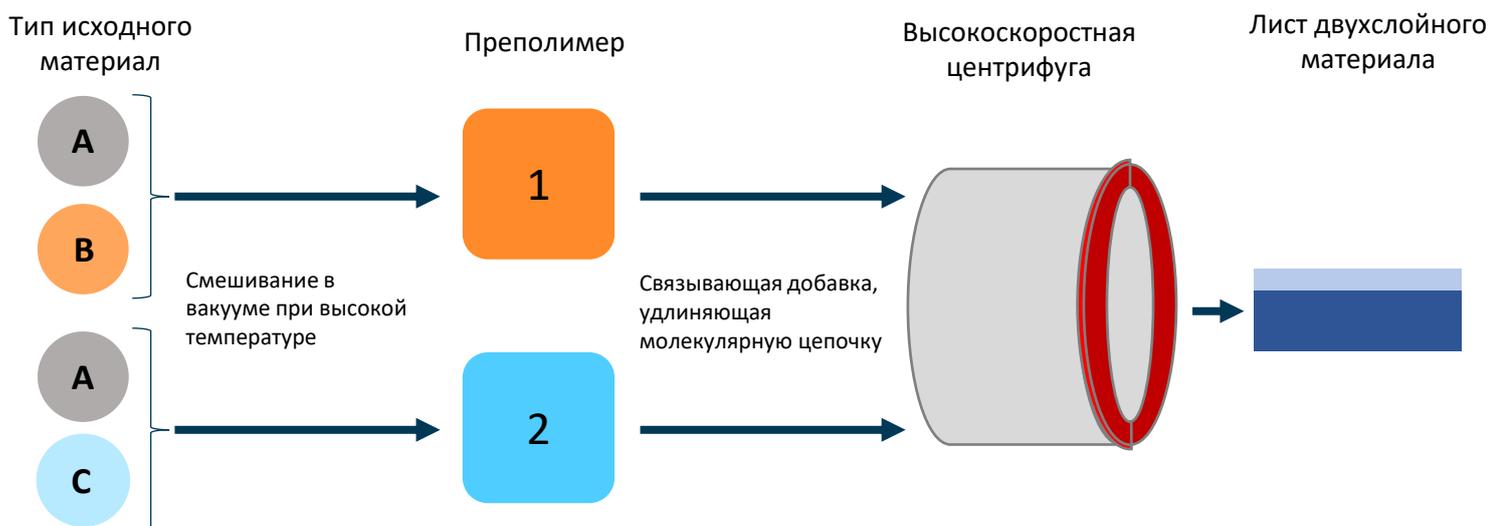
### Конструкция двухслойного ракеля

#### Структура двухслойного ракеля:

- Мягкий **контактный** слой соприкасается с поверхностью барабана и обеспечивает эффективное удаление частиц тонера
- Твердый, более жесткий, **опорный** слой служит опорой и задает необходимое положение рабочей кромки, поддерживая установленный прижим и обеспечивая стабильное качество очистки



### Процесс производства материала двухслойных ракелей



В процессе производства необходимо поддерживать:

- прецизионный контроль пропорции сырья
- скорости вращения и температуры центрифуги, с высокой точностью управляя температурой и пропорцией связывающей добавки, удлиняющей молекулярную цепочку
- прецизионное управление соотношением мягких и твердых сегментов полимера (Материал С)

# Двухслойные ракели

## Преимущества двухслойных ракелей

- 1 Выше ресурс драм-юнита**  
 высокая износостойкость рабочего слоя и низкое абразивное воздействие на поверхность барабана существенно увеличивают ресурс драм-юнита
- 2 Меньше царапин на барабане**  
 мягкий полиуретановый материал двухслойного ракеля меньше царапает поверхность барабана по сравнению с обычным однослойным ракелем
- 3 Выше интервалы обслуживания**  
 двухслойные ракели с ресурсом, достигающим 300 000 страниц, существенно увеличивают интервалы замен драм-юнитов, что дает **снижение стоимости работ** по обслуживанию
- 4 Выше надежность**  
 можно предполагать меньшее количество проблем, связанных с преждевременным выходом ракеля из строя

## Результаты теста в Konica Minolta bizhub C558 DR-313K/C/M/Y



**>1,5 раза**

ниже износ покрытия по сравнению с оригиналом

### Оригинальные драм-юниты :

**1 мкм покрытия изнашивается за 8600 стр.**

после непрерывной печати 130 000 страниц, снижение толщины покрытия барабана достигло 15 мкм

### Драм-юниты CET с двухслойными ракелями:

**1 мкм покрытия изнашивается за 14000 стр.**

после непрерывной печати 150 000 страниц, снижение толщины покрытия барабана достигло 11 мкм